



Защитим
будущее
вместе

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400

- Может применяться как самостоятельное покрытие при погружении и закапывании (т.е. в местах эксплуатации без воздействия УФ).
- Для морского климата, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения, наружной поверхности корпусов судов, внутренней поверхности морских судов.
- Допускает различные степени подготовки поверхности.
- После отверждения покрытия до степени 3 разрешается погружение окрашенных конструкций в пресную воду.
- После отверждения до степени 6 — в пресную и морскую воду.
- Применяется с перекрытием полиуретановыми лакокрасочными материалами в комплексных системах антикоррозионной защиты.
- И в составе специального противоскользящего покрытия, как наполное, на путях перемещения людей и грузов.



МОДИФИЦИРОВАННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ МАТЕРИАЛ ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400

Описание материала

- двухкомпонентный эпоксидный материал полиаминного отверждения
- пигментированный стеклянными чешуйками «Glassflakes»:
 - увеличивает срок службы покрытия
 - увеличивает антикоррозионную стойкость
 - уменьшает толщину требуемого покрытия

Физические характеристики

Цвет: серый
Сухой остаток % по объему 85±5

Назначение покрытия

Для антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в условиях:

- промышленной и морской атмосферы,
- зоны переменного смачивания и зоны погружения,
- объектов нефтехимического комплекса, портов,
- оффшорных и морских проектов.

Покрытие способно доотверждаться под водой, поэтому допускается погружение в воду вскоре после нанесения.

Температура эксплуатации в системе покрытия – от минус 60 °С до 120 °С.

Рекомендуемая толщина одного слоя покрытия:

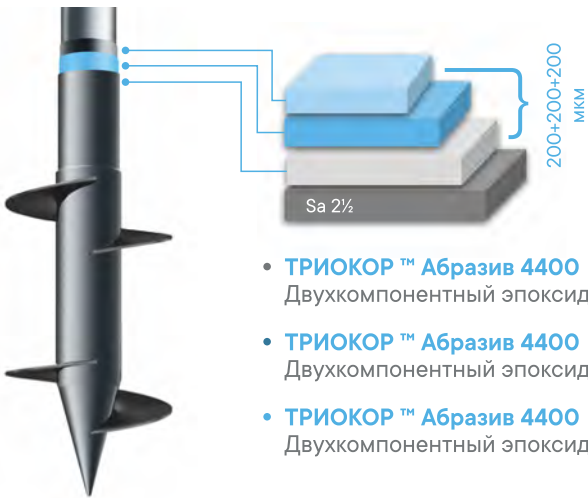
Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	120	100
Максимальная	350	300

Рекомендуется эксплуатационную толщину покрытия получать 1 или 2 слоями.

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ ОЗ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ПОГРУЖАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ (IM1, IM2)



- **ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400**
Двухкомпонентный эпоксидный материал
- **ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400**
Двухкомпонентный эпоксидный материал



- **ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400**
Двухкомпонентный эпоксидный материал
- **ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400**
Двухкомпонентный эпоксидный материал
- **ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400**
Двухкомпонентный эпоксидный материал

Абразивостойкое, устойчивое к проливам нефти и нефтепродуктов, неконцентрированных растворов кислот, щелочей, солей покрытие

Проведение испытаний 2-х слойного покрытия из эпоксидного материала ТРИОКОР Абразив 4400 серого цвета толщиной 350 мкм для условий эксплуатации Im2 с прогнозированием срока службы «высокий (Н)» (от 15 до 25 лет) на соответствие требованиям ISO 12944-6:2018 «Материалы лакокрасочные. Защита конструкций от коррозии при помощи лакокрасочных систем.

Часть 6. Лабораторные методы испытаний для определения рабочих характеристик»:

Варианты систем защитных лакокрасочных покрытий, рекомендуемых для защиты от коррозии металлоконструкций, механизмов и мехоборудования гидротехнических сооружений эксплуатирующихся во всех климатических зонах (включая тропический, умеренный и холодный климаты):

• Воздействие пресной воды (речная) и морской воды, длительное или периодическое (вода-воздух) умеренное ледовое воздействие:

- **ТРИОКОР АБРАЗИВ 4400** – 1 слой ТСП 150 мкм
- **ТРИОКОР АБРАЗИВ 4400** – 2 слой ТСП 250 мкм

Общая толщина ТСП 400 мкм

• Воздействие пресной воды (речная) и морской воды, длительное или периодическое (вода-воздух) интенсивное ледовое воздействие:

- **ТРИОКОР АБРАЗИВ 4400** – 1 слой ТСП 300 мкм
- **ТРИОКОР АБРАЗИВ 4400** – 2 слой ТСП 300 мкм

Общая толщина ТСП 600 мкм

Данные системы покрытий включены в Приложение к РД ГМ 01-02.

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



Морской отгрузочный терминал (МОТ) и товарно-сырьевая база (ТСБ) для Комплекса переработки этансодержащего газа в районе Усть-Луги

Антикоррозионная защита

Материалы:

ТРИОКОР™ МАСТИК 4500,
ТРИОКОР™ ФИНИШ 5500,
ТРИОКОР™ ЦИНК 1700,
ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400,
ТРИОКОР™ РВС 9510

Заказчик: ООО «РусХимАльянс»



Электростанция комбинированного цикла, г. Сумгаит (Азербайджан)

Антикоррозионная защита

Материалы:

ТРИОКОР™ ЦИНК 1700,
ТРИОКОР™ МАСТИК 4500,
ТРИОКОР™ ФИНИШ 5500,
ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400

Заказчик: «Азербайджанэнерго»

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ МАТЕРИАЛА ТРИОКОР АБРАЗИВ 4400

КАК НАПОЛЬНОЕ ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

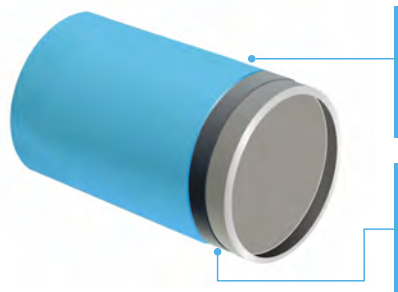


- **ТРИОКОР™ Абразив 4400**
Двухкомпонентный эпоксидный материал
- **АБРАЗИВНЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ**
- **ТРИОКОР™ Абразив 4400**
Двухкомпонентный эпоксидный материал
- **ТРИОКОР™ Финиш 5500**
Двухкомпонентная акрилполиуретановая эмаль

Состав системы покрытия

- Абразивный наполнитель микромрамор Феникс (0,5-2,0) мм (ТУ 08.12.12-001- 45665168-2019) или иной по согласованию с ООО «ОЗ-Коутингс»
- Должен быть равномерно распределен по поверхности первого слоя ТРИОКОР АБРАЗИВ 4400.
- Технология нанесения – согласно ТИ № 2413/68.

РЕШЕНИЕ ОЗ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО +120°C



ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400
Финишное покрытие. 175 мкм

Двухкомпонентный эпоксидный материал полиаминного отверждения, пигментированный стеклянными чешуйками «Glassflakes»

ТРИОКОР™ АБРАЗИВ 4400
Грунтовочное покрытие. 175 мкм

Двухкомпонентный эпоксидный материал полиаминного отверждения, пигментированный стеклянными чешуйками «Glassflakes»





Designed by Freepik

Москва, 121205
ул. Нобеля. д.1

1 Nobelya Str.,
Moscow, 121205

8 (800) 500-56-35
8 (495) 786-89-35

hello@o3.com
o3.com



Защитим
будущее
вместе